

全国五一劳动奖章获得者、广东新华粤石化股份有限公司安全环保部部长谢春晓：

# 国内第一套工业装置的“守护神”

■全媒体记者 王艳 宣军 通讯员 陈思颖 梁占庭

## ★ 科研成果填补国内空白

作为今年茂名市唯一一位全国五一劳动奖章获得者，谢春晓在这份殊荣面前却显得非常淡然，他说所有的成绩都归功于团队。对他来说，取得技术创新成果就是平日辛苦工作的最大回报。

入职 15 年来，谢春晓始终把“苦学、精钻、实干、奉献”作为自己的座右铭，不断进行技术创新，其全程参与研发建设的 3 万吨 / 年裂解汽油苯乙烯抽提项目填补了国内技术的空白，打破了该技术被国外少数发达工业国家垄断的局面，为提升乙烯的资源综合利用水平开辟了一条新路。

了解谢春晓的人都知道，坚持产学研的合作，组织技术力量与科研院所紧密合作，开展技术创新是他日常工作的最大特点。他先后参与组织并完成了省部产学研结合项目“乙烯副产裂解汽油抽提苯乙烯研发与工业应用”、省专利实施计划项目“一种以碳九制备石油树脂的方法”、省部产学研结合科技创新平台项目“天津大学精馏技术国家工程研究中心广东分中心”、“裂解碳九精细分离工艺技术”等项目的技术研发与建设工作。

“2010 年 5 月，以谢春晓带头的新华粤石化技术团队与中国石科院合作开发的‘3 万吨 / 年裂解汽油抽提苯乙烯’技术研发项目建成投产，这可以说是公司目前技术创新的最高成就。”新华粤石化公司总经理刘阳告诉记者，谢春晓全程参与了该工艺技术的讨论，听取了工艺包设计专家对工艺技术特点、工艺流程、安全环保控制技术等技术分析，和专家共同探讨热敏性物质（苯乙烯）防聚合、防堵塞安全控制技术，阻聚剂加入量的控制，加氢反应器临氢系统、产品脱色所用的强酸强碱等工艺安全控制措施，强酸强碱所带来的污水排放控制等问题。在工程设计阶段，向设计人员了解各类设备的设计方案，特别是关键设备加氢反应器的设计，强酸强碱系统的材质选择等，通过技术交流、图纸会审等向专家了解清楚，确保安全生产。

“该项目建成投产并一次开车成功，实现了长周期运行，这也标志着我国裂解汽油苯乙烯抽提国产化技术获得重大突破。该项目是‘国内技术的第一套、世界第三套工业装置’，是为国争光的项目。”刘阳介绍，2015 年 3 月 18 日，广东省科技厅组织专家组对“乙烯副产裂解汽油抽提苯乙烯研发与工业应用”项目进行了科学技术成果鉴定，鉴定为“该项成果达到国际领先水平”，填补了国内的空白。今年 2 月，该项目还荣获广东省科学技术奖一等奖，实现了茂名市获得广东省科学技术奖一等奖“零的突破”。“这个项目提升了乙烯的资源综合利用水平，对我国石油化工行业具有重要的示范效应和推广价值。目前，该技术已成功地在国内进行技术转让 5 家，第 6 家正在洽谈。”

## ★ 技术改造 为公司节省 3000 万元

“谢部长在工艺技术改造和节能技术改造上，有独到的一套。”公司战略发展部职工谢美妮告诉记者，在公司生产装置的技改中，谢春晓总能提出比较全面的技改建议，为公司提高生存能力和转型升级做好保障。

据了解，截至目前，谢春晓为盘活公司长期闲置的喷雾脱油装置，展开的技术改造，为公司节省投资超过 3000 万元。特别是 2014 年，市场竞争激烈，必须对特种油分公



▲ 谢春晓在现场认真研究装置技改举措



◀ 谢春晓在喷雾脱油装置了解装置运行情况



2001 年 5 月，谢春晓从茂名石化调到广东新华粤石化股份有限公司（以下简称“新华粤石化”）工作，先后在企管部、机动安全环保部、生产管理部、技术发展部、安全环保部等部门工作。



李卓（广东新华粤石化股份有限公司安全环保部副部长）：

在公司的技改项目现场，谢春晓身先士卒，经常吃住住在一线，亲自坐镇并现场操作，有时每天仅能休息 3 至 5 个小时，他从无怨言。在裂解汽油苯乙烯抽提技术研发项目中，他也总是主动把工作承揽下来，被同事笑称“百事通”。他常和我们说的话就是，“搞技术研发要耐得住寂寞，必须持之以恒，一丝不苟，脚踏实地，一步一个脚印”。

以谢春晓为代表的新华粤石化人，是一支勇于攻关、敢打硬仗的过硬队伍。正是因为有很多像他一样的技术人员，在项目建设过程中主动放弃休息日，拼搏在工地上，从他的身上看到了新华粤人敢打必胜的坚强性格和勇于吃苦、勇于奉献、敢于拼搏的传统作风。

司的喷雾脱油装置进行升级改造，公司成立了装置改造项目指挥部，谢春晓作为项目部的骨干成员，认真组织改造方案的论证，制定技改工作统筹，组织工艺设计。他蹲点在装置现场，日夜奋战在工地，每天对照工程设计图纸和技术要求，逐项检查核对。为保证大型设备的制造质量，他深入到制造厂认真检查设备制造工艺的执行，使设备制造保质保量满足了工程施工要求，从而完成了 20 万吨 / 年脱油脱蜡装置的油品升级技术改造，并一次开车投产成功。

为企业节能降耗也是谢春晓关注的重点。在他的推动下，2015 年，公司对低效能电机全部进行了淘汰更新。节能技术改造后，加热炉减少了粉尘排放，单位产品燃料消耗平均下降 29.3%，喷雾脱油脱蜡装置、石油树脂联合装置、白油切割装置生产综合能耗分别下降了 19.6%、31.2% 和 15.9%；项目节能量达 4000 吨标煤 / 年，每年减少能耗费用 600 多万元。同时，以装置“安稳长满优”运行为目标，他优化调整生产方案，加大物料的综合平衡与优化利用，公司苯乙烯年均收率提高 1.58%，塔底油年平均收率降低 8.94%，在“一升一降”中创造效益 2000 多万元。

## ★ 时刻牢记企业社会责任

作为安全环保部部长，谢春晓在公司

的安全环保生产监管中始终不忘企业的社会责任，将企业的责任当成自己的责任。

在创新安全环保管理中，谢春晓提出实行安全环保扣分制度，并将扣分的结果应用到公司业绩考核和职务晋升中去。同时，他带头重新组织修订企业安全生产管理和环境保护管理的各项制度，制定危险化学品标准化管理体系和应急救援预案体系，组织事故应急处理预案的演练，重视安全生产岗位责任制的落实，组织排查生产装置的安全隐患并落实综合治理工作。据数据显示，2015 年，新华粤石化共查处 410 多项安全隐患，完成整改 386 项，整改率为 94%。

“在谢春晓的大力推动下，公司在安全环保的投入上给予了大力支持，几年来安排投资 2000 多万元，实施了对关键机组的安全连锁改造、生产工艺的优化改造、工艺设备的更新、安全视频监控系统的升级改造、可燃气体测爆系统、消防系统、排污系统及监测设施的整改等。”公司总经理刘阳表示，在公司向精细化工转型发展过程中，谢春晓对工艺落后、污染严重的装置敢于果断向公司提出实施关停，从而实现连续 12 年安全环保无事故，实现生产装置“安稳长满优”生产，为公司安全环保和提高企业的效益作出突出贡献。