

全国五一劳动奖章获得者、中海石油(中国)有限公司湛江分公司总工程师李中:

攻克技术关 推动南海油气田全面开发

李中先后主持了多项国家及省部级科研项目,主导完成我国首个海上高温高压气田的勘探开发钻完井项目以及我国首个自营深水气田勘探钻完井项目,直接推动了海上高温高压气田、深水气田以及复杂断块油气田钻完井技术进步及产业化应用。

从事钻完井行业的25个年头里,李中对待本职工作一丝不苟,对质量管理更是精益求精。他从细节入手,狠抓质量管理,严格把控项目各个环节,确保本质安全。李中敢于挑战国际传统高温高压井与深水井作业模式,提出“从浅到深、从北到南、从常规到超高温高压”的“三步走”战略,组织实施了多个重大工程,有效推动了南海油气田的全面开发。

在李中看来,国外企业纷纷撤出中国南海勘探权益,

看似陷入了僵局,但对本土海洋石油人而言,是挑战也是机遇。针对井筒温度高、压力控制难、井壁易失稳等技术难题,李中先后主持多项国家及省部级科研项目,通过近二十年持续技术攻关和工程实践,创建了南海高温高压钻完井、深水优快钻完井和复杂断块油田高效开发钻完井技术体系。

李中主持研发的“南海高温高压钻完井关键技术”,使中国抢占了世界技术制高点,成为继美国之后第二个具备独立开发海上高温高压油气的国家,成果获2017年国家科技进步一等奖。部分成果成功推广至墨西哥湾、英国北海、印尼等多个海外区块,为世界海上高温高压勘探开发输出了中国方案。



李中(左)在平台上检查工作

全国工人先锋号、广东金岭糖业集团有限公司应急民兵连:

狠抓民兵连建设 完成各种急难险重任务

广东金岭糖业集团有限公司应急民兵连成立于2007年,由湛江军分区和党委机关统一指挥,应急民兵连队独立管理,正式队员有57人,候补队员53人,从金岭集团各子公司中经过严格的体格训练层层筛选而出。

应急民兵连以军民共建为契机,借助部队政治、军事、作风优势,开展生产、共建、学习等各项活动,取得良好的成绩:狠抓基本教育工作,先后组织队伍赴黄埔军校、北京大学学习,极大程度上提高了队伍素质;积极开展军民共建活动,多次与湛江军分区、海军抚仙湖舰交流学习,促进和谐军民关系;履行民兵职责,始终站在救灾抢险的第一

线,多次在抗风抢险救灾、保护国家财产、维护社会稳定等重大活动中,战绩突出。全连57名队员先后有28人队员被评为公司的先进工作者,8人荣获了公司技术创新能手,17人荣获公司防风抗灾积极分子,应急民兵连连长林德才同志于2008年也荣获湛江市“五一劳动奖章”。

应急民兵连遵循“平时服务、急时应急、战时应战”的原则抓民兵连建设。牢固树立全心全意为人民服务思想,积极参加抢险救灾,维护社会秩序,完成各种急、难、险、重任务。努力创造经济效益,扩大社会效益,提高国防效益,坚持与湛江市相互促进、共同发展,为助推湛江发展贡献自己的绵薄之力。



民兵骨干国防知识培训

省五一劳动奖状获得单位

中国铁塔股份有限公司湛江市分公司:

推动全市通信基础设施发展



湛江铁塔通信保障团队在监控中心24小时值班保障全市通信

湛江铁塔自成立以来,坚持创新、协调、绿色、开放、共享的发展理念,强化责任担当,主动作为,先后出资编制《湛江市通信基础设施规划(2018-2020)》及《湛江市信息基础设施建设三年行动计划(2018-2020年)》,为湛江市4G网络深度覆盖和5G网络提前布局奠定坚实基础。湛江铁塔累计投资建设移动通信基站超过7.5亿,初步改变了湛江市信息基础设施建设在全省长期落后的局面。同时,大力推动信息基础设施共建共享,全市通信基础设施共享率提升17个百分点,每年节约土地约3万平方米,节省用电约1100万千瓦时。

2018年9月,湛江铁塔成功入围由中国通信企业协会评选的“2017-2018年度通信网络优化创新先进单位”,是获此殊荣的中国铁塔7个地市分公司之一,且作为大会唯一发言的分公司作经验介绍,为湛江成功争取国家级的行业领先荣誉,打造了通信行业的湛江品牌 and 影响力,赢得了各级政府主管部门及行业的普遍赞誉。

广东汇通乳胶制品集团有限公司:

创新生产工艺技术



工人在检查手套并进行包装

汇通集团大力开展科技创新活动,为企业发展注入了源源不断的强大动力。自2016年开始,通过两年努力,成功提出了全球第一个“无菌避孕套”生产工艺技术方案,突破了延续近百年的传统避孕套生产消费理念,2018年获得了国家发明专利并成功上市。

汇通集团利用不锈钢模具的特点,成功研制了新型避孕套内部电加热成型生产线及新型避孕套隔离剂。实现了避孕套成型生产电子检测自动化一体化。每条新型避孕套生产线只需25个工人即可完成全部操作,比传统生产线需43人操作工减少18个电子检测工人。实现了由劳动密集型向自动化、智能化企业的跨越。

秉承质量至上、人才为本、科研优先、安全第一的经营理念,汇通集团顺应国际国内经济发展潮流,锐意创新,积极进取,在市场形势发生深刻变革的大环境下,实现了快速发展、弯道超车的企业发展目标。

广东双林生物制药有限公司:

年处理血浆能力500吨



双林公司员工在做药物实验

广东双林生物制药有限公司是一家集血液制品科研开发、生产和销售为一体的国家级高新技术企业,也是首批通过国家GMP认证的血液制品企业、拥有10余家全资、控股子公司,年处理血浆能力500吨,市场覆盖全国。公司始终坚持创造社会价值,造福人类健康的理念,在血液制品、重组蛋白、中药制剂等领域精耕细作,朝着国内领先的综合性大型生物制药企业大步迈进。

科技创新是该公司的源动力,该公司先后承担国家、省、市级科研项目等23项,其中凝血因子及抗凝血因子基地建设为国家863计划子课题,静注人免疫球蛋白(pH4)被列入国家重点火炬计划项目,猪肺表面活性物质被列入国家中小企业技术创新基金项目;获国家、省、市、区科技(专利)奖16项;授权专利23项,其中国家发明专利7项、实用新型专利16项;2015年“压滤工艺分离人血浆蛋白的方法”获得广东省发明专利金奖、国家专利奖优秀奖。